

第 6 章 假设检验

- ❖ 6.1 假设检验的基本问题
- ❖ 6.2 一个总体参数的检验
- ❖ 6.3 两个总体参数的检验

6.1 假设检验的基本问题

- ❖ 一、假设的陈述
- ❖ 二、两类错误与显著性水平
- ❖ 三、统计量与拒绝域
- ❖ 四、利用 P 值进行决策

什么是假设? (hypothesis)

- ❖ ➔ 对总体参数的具体数值所作的陈述
 - ⌘ 总体参数包括**总体均值、比率、方差**等
 - ⌘ 分析**之前**必需陈述

什么是假设检验?

(hypothesis test)

1. 先对总体的参数(或分布形式)提出某种假设, 然后利用样本信息判断假设是否成立的过程

有参数检验和非参数检验

逻辑上运用反证法, 统计上依据小概率原理

原假设 (null hypothesis)

1. 研究者想收集证据予以反对的假设
2. 又称“0假设”
总是有符号 $=, \leq$ 或 \geq
- ❖ 原假设表示为 H_0
 - 🌀 $H_0: \mu =$ 某一数值
 - 🌀 指定为符号 $=, \leq$ 或 \geq
 - 🌀 例如, $H_0: \mu = 10\text{cm}$

备择假设

(alternative hypothesis)

1. 研究者想收集证据予以支持的假设
也称“研究假设”

总是有符号 \neq , $<$ 或 $>$

表示为 H_1

☞ $H_1: \mu < \text{某一数值}, \text{ 或 } \mu > \text{某一数值}$

☞ 例如, $H_1: \mu < 10\text{cm}, \text{ 或 } \mu > 10\text{cm}$

☞ $\mu \neq 10\text{cm}$

提出假设

(例题分析)

- ❖ 【例】一种零件的生产标准是直径应为10cm，为对生产过程进行控制，质量监测人员定期对一台加工机床检查，确定这台机床生产的零件是否符合标准要求。如果零件的平均直径大于或小于10cm，则表明生产过程不正常，必须进行调整。试陈述用来检验生产过程是否正常的原假设和被择假设

解：研究者想收集证据予以证明的假设应该是“生产过程不正常”。建立的原假设和备择假设为

$$H_0: \mu = 10\text{cm} \quad H_1: \mu \neq 10\text{cm}$$

提出假设

(例题分析)

- ❖ **【例】** 某品牌洗涤剂在它的产品说明书中声称：平均净含量不少于500克。从消费者的利益出发，有关研究人员要通过抽检其中的一批产品来验证该产品制造商的说明是否属实。试陈述用于检验的原假设与备择假设

解： 研究者抽检的意图是倾向于证实这种洗涤剂的平均净含量并不符合说明书中的陈述。建立的原假设和备择假设为

$$H_0: \mu \geq 500 \quad H_1: \mu < 500$$

提出假设

(例题分析)

- ❖ 【例】一家研究机构估计，某城市中家庭拥有汽车的比率超过30%。为验证这一估计是否正确，该研究机构随机抽取了一个样本进行检验。试陈述用于检验的原假设与备择假设

解：研究者想收集证据予以支持的假设是“该城市中家庭拥有汽车的比率超过30%”。建立的原假设和备择假设为

$$H_0: \mu \leq 30\% \quad H_1: \mu > 30\%$$

提出假设

原假设和备择假设是一个完备事件组，而且相互对立

❧ 在一项假设检验中，原假设和备择假设必有一个成立，而且只有一个成立

先确定备择假设，再确定原假设

等号“=”总是放在原假设上

因研究目的不同，对同一问题可能提出不同的假设(也可能得出不同的结论)

双侧检验与单侧检验

备择假设没有特定的方向性，并含有符号“ \neq ”的假设检验，称为双侧检验或双尾检验 (two-tailed test)

备择假设具有特定的方向性，并含有符号“ $>$ ”或“ $<$ ”的假设检验，称为单侧检验或单尾检验 (one-tailed test)

- 备择假设的方向为“ $<$ ”，称为左侧检验
- 备择假设的方向为“ $>$ ”，称为右侧检验

双侧检验与单侧检验

(假设的形式)

假设	双侧检验	单侧检验	
		左侧检验	右侧检验
原假设	$H_0 : \mu = \mu_0$	$H_0 : \mu \geq \mu_0$	$H_0 : \mu \leq \mu_0$
备择假设	$H_1 : \mu \neq \mu_0$	$H_1 : \mu < \mu_0$	$H_1 : \mu > \mu_0$

假设检验中的两类错误

❖ 1. 第 I 类错误(弃真错误)

❧ 原假设为真时拒绝原假设

❧ 第 I 类错误的概率记为 α

❖ 被称为显著性水平

❖ 2. 第 II 类错误(取伪错误)

❧ 原假设为假时未拒绝原假设

❧ 第 II 类错误的概率记为 β (Beta)

显著性水平 α

(significant level)

- ❖ 1. 是一个概率值
- ❖ 2. 原假设为真时，拒绝原假设的概率
 - ☞ 被称为抽样分布的拒绝域
- ❖ 3. 表示为 α (alpha)
 - ☞ 常用的 α 值有0.01, 0.05, 0.10
- ❖ 4. 由研究者事先确定

假设检验中的小概率原理

- ❖ ➔ 什么小概率？
- ❖ 1. 在一次试验中，一个几乎不可能发生的事件发生的概率
- ❖ 2. 在一次试验中小概率事件一旦发生，我们就有理由拒绝原假设
- ❖ 3. 小概率由研究者事先确定

检验统计量 (test statistic)

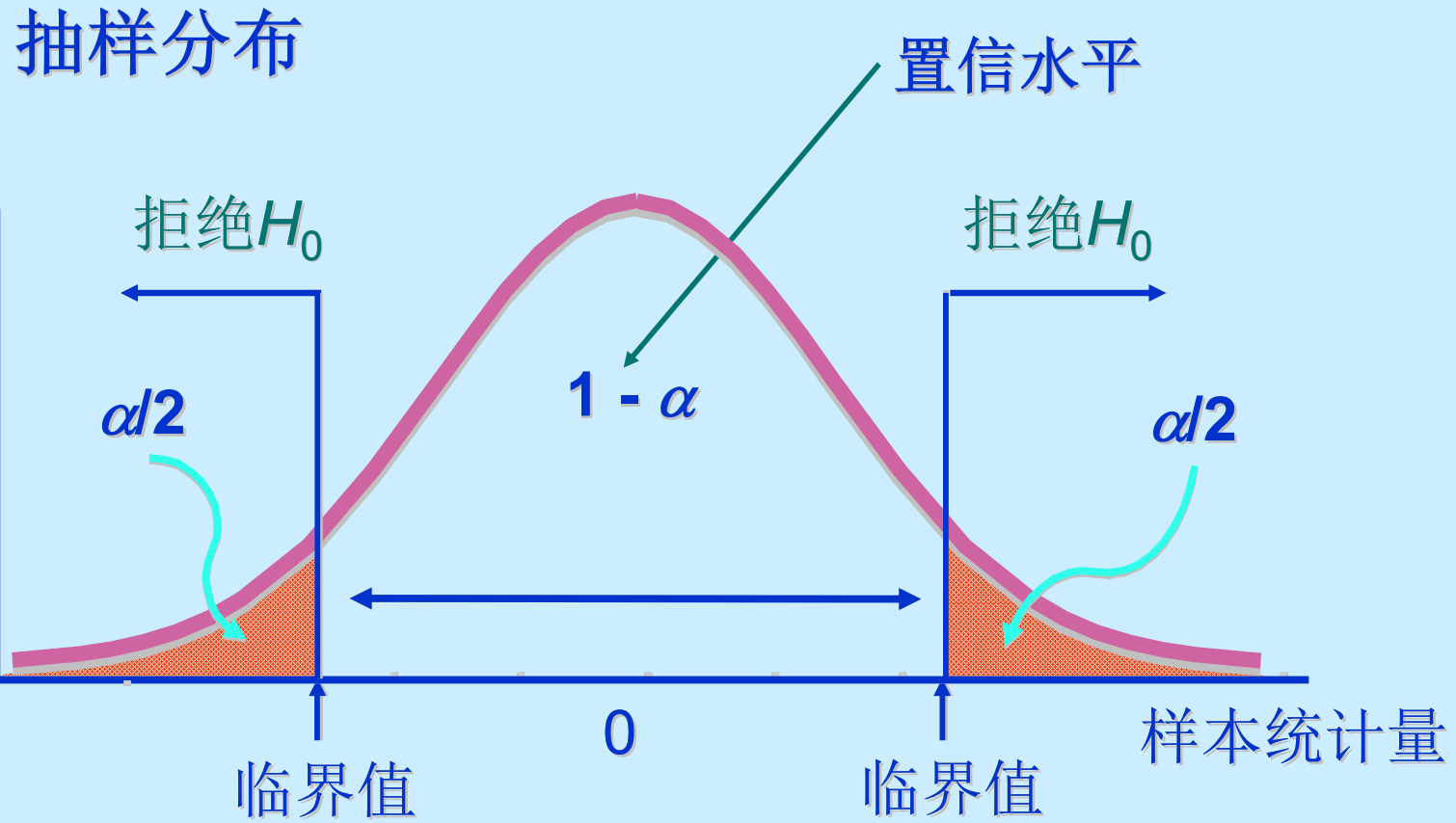
1. 根据样本观测结果计算得到的，并据以对原假设和备择假设作出决策的某个样本统计量对样本估计量的标准化结果

- 原假设 H_0 为真
- 点估计量的抽样分布

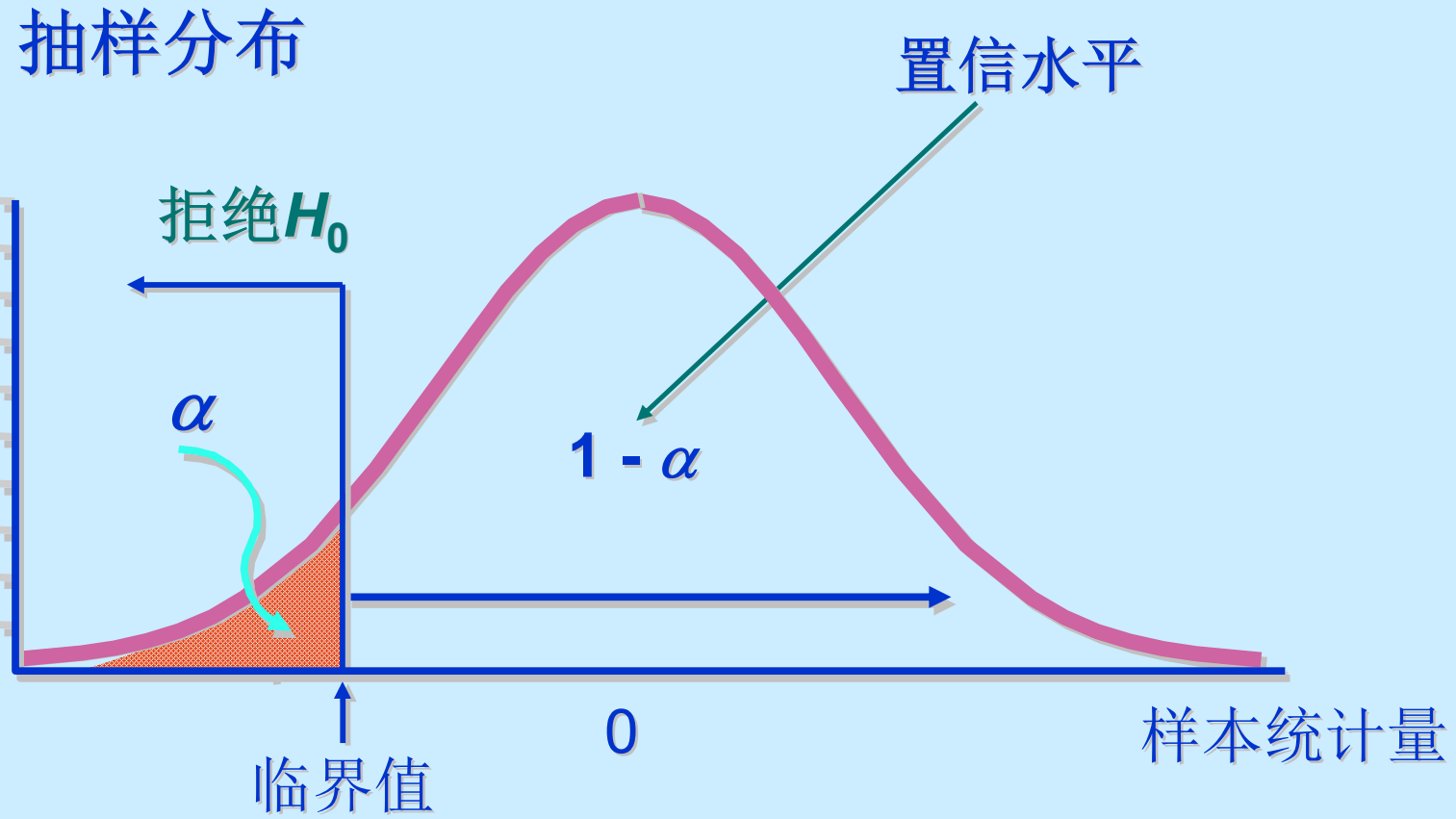
3. 标准化的检验统计量

$$\text{标准化检验统计量} = \frac{\text{点估计量} - \text{假设值}}{\text{点估计量的抽样标准差}}$$

显著性水平和拒绝域 (双侧检验)



显著性水平和拒绝域 (单侧检验)



决策规则

1. 给定显著性水平 α ，查表得出相应的临界值 z_α 或 $z_{\alpha/2}$ ， t_α 或 $t_{\alpha/2}$

将检验统计量的值与 α 水平的临界值进行比较

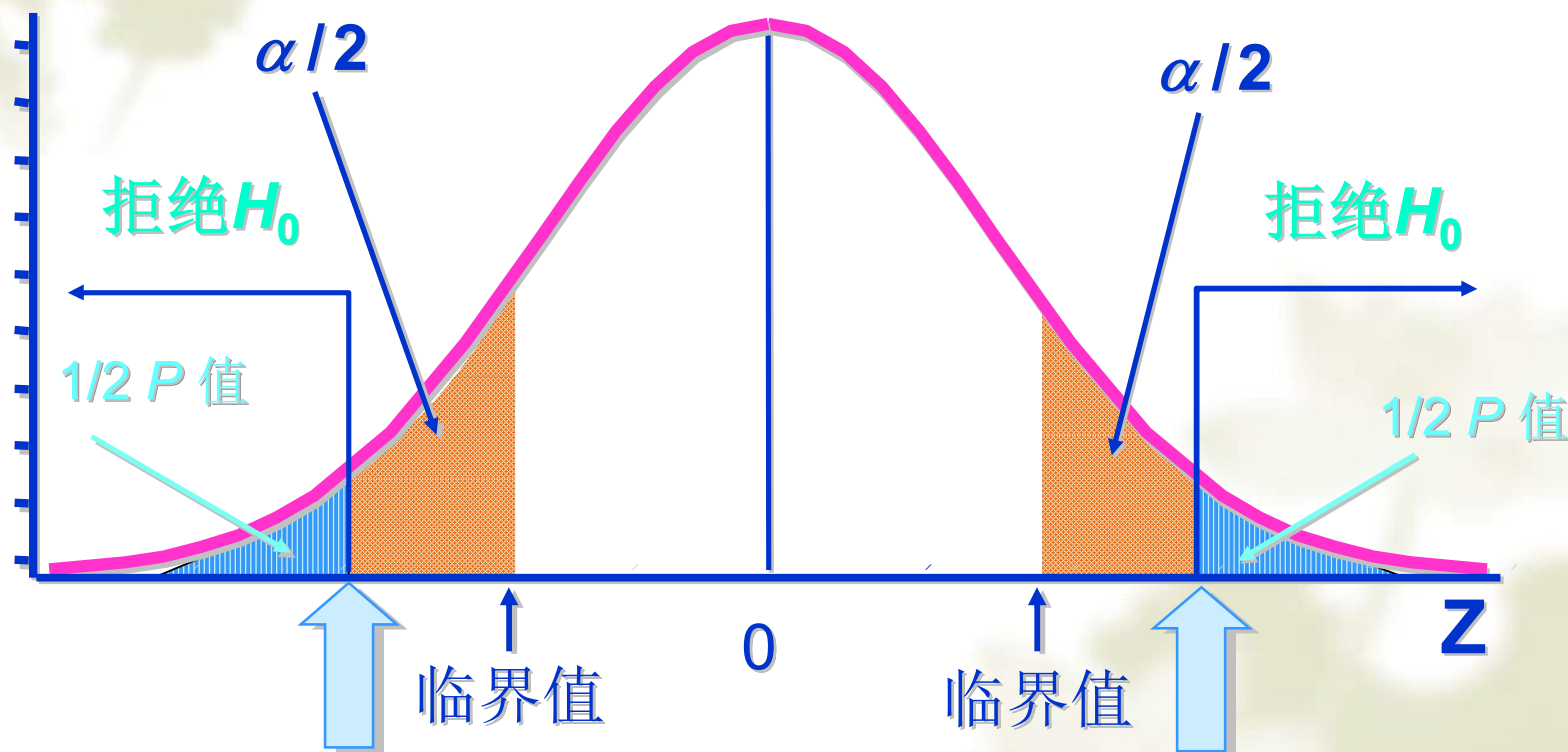
作出决策

- ❧ 双侧检验：|统计量| > 临界值，拒绝 H_0
- ❧ 左侧检验：统计量 < -临界值，拒绝 H_0
- ❧ 右侧检验：统计量 > 临界值，拒绝 H_0

什么是 P 值? (P -value)

1. 在原假设为真的条件下，检验统计量的观察值大于或等于其计算值的概率
 - ❧ 双侧检验为分布中两侧面积的总和
- 反映实际观测到的数据与原假设 H_0 之间不一致的程度
- 被称为观察到的(或实测的)显著性水平
- 决策规则: 若 p 值 $< \alpha$, 拒绝 H_0

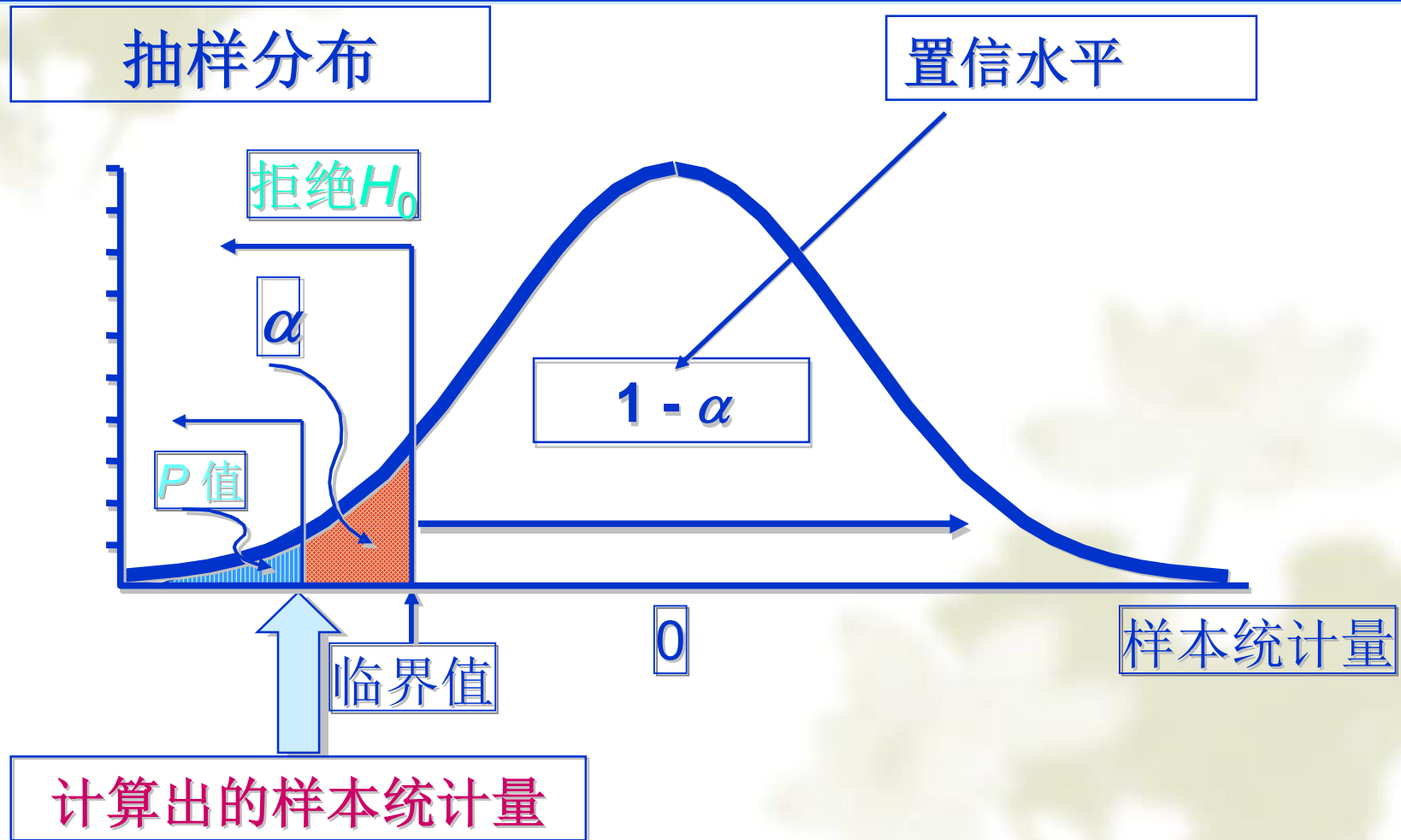
双侧检验的P值



计算出的样本统计量

计算出的样本统计量

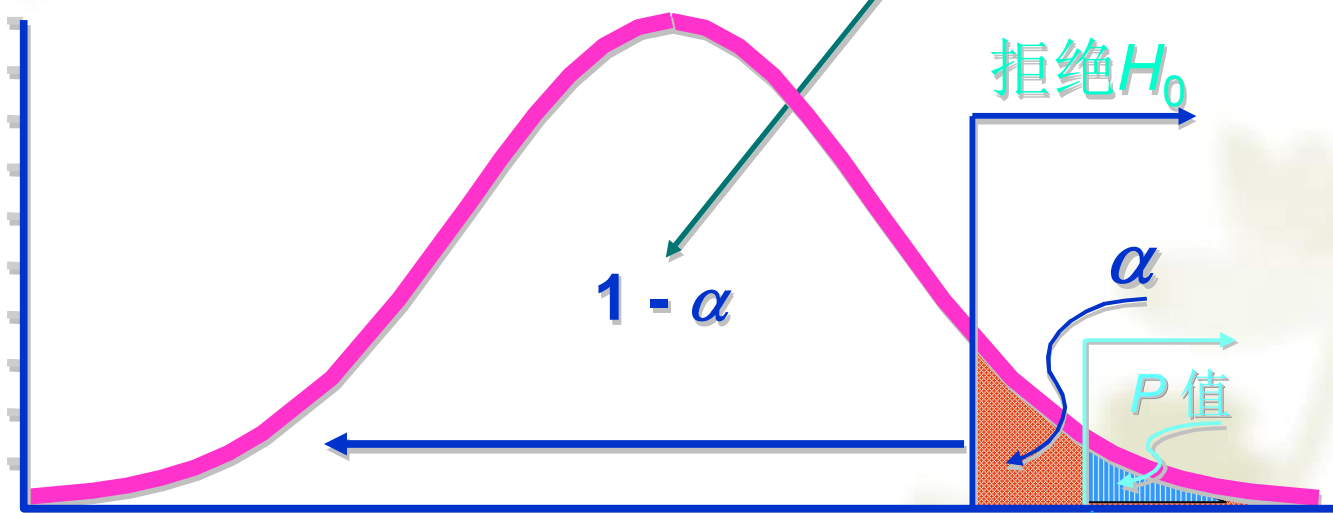
左侧检验的P值



右侧检验的P值

抽样分布

置信水平



0

临界值

计算出的样本统计量

假设检验步骤的总结

1. 陈述原假设和备择假设

2. 从所研究的总体中抽出一个随机样本

确定一个适当的检验统计量，并利用样本数据算出其具体数值

确定一个适当的显著性水平，并计算出其临界值，指定拒绝域

将统计量的值与临界值进行比较，作出决策

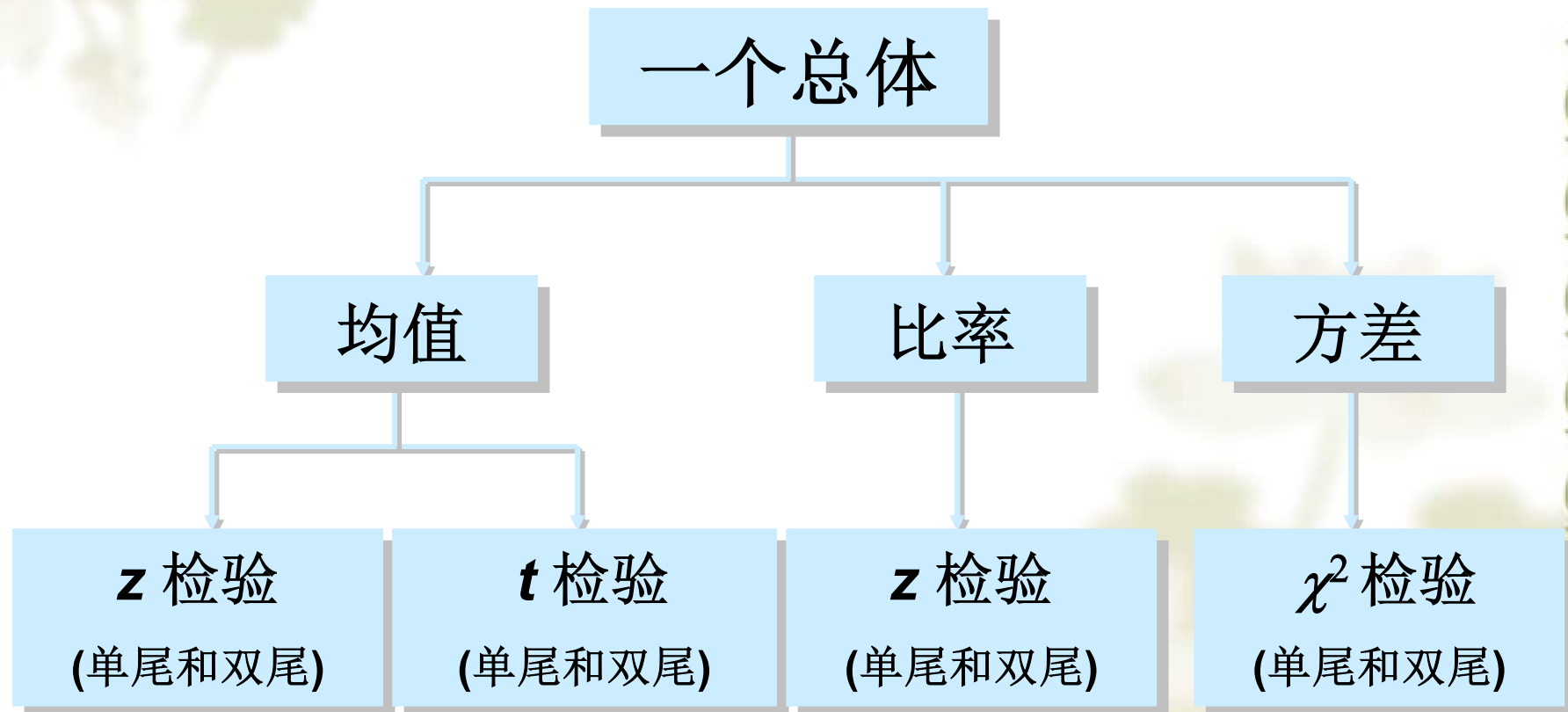
❧ 统计量的值落在拒绝域，拒绝 H_0 ，否则不拒绝 H_0

❧ 也可以直接利用**P值**作出决策

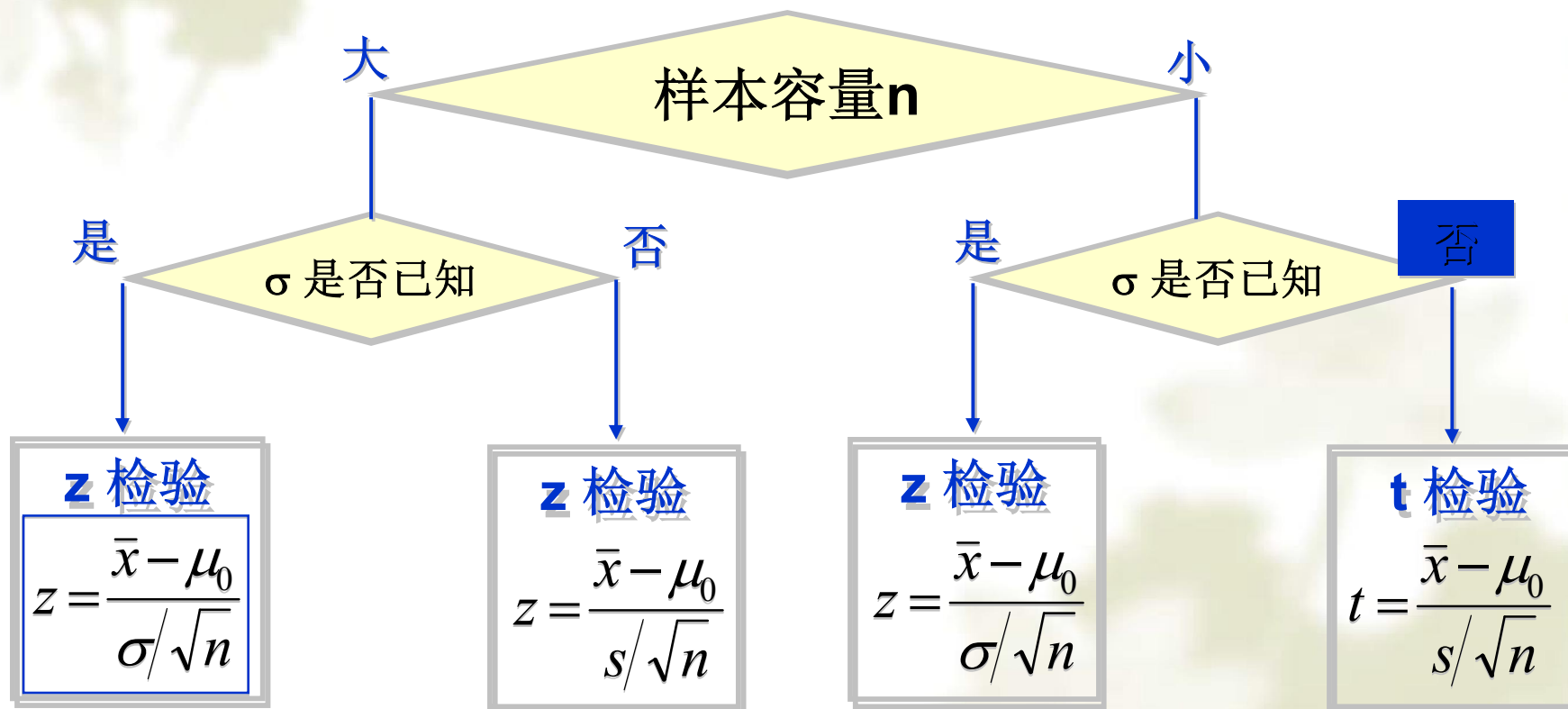
6.2 一个总体参数的检验

- ❖ 一、总体均值的检验
- ❖ 二、总体比率的检验
- ❖ 三、总体方差的检验

一个总体参数的检验



总体均值的检验 (作出判断)



总体均值的检验

(大样本)

❖ 1. 假定条件

↪ 正态总体或非正态总体大样本($n \geq 30$)

2. 使用z检验统计量

↪ σ^2 已知: $z = \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma/\sqrt{n}} \sim N(0,1)$

↪ σ^2 未知: $z = \frac{\bar{x} - \mu_0}{s/\sqrt{n}} \sim N(0,1)$

总体均值的检验(σ^2 已知)

(例题分析)

❖ 【例】一种罐装饮料采用自动生产线生产，每罐的容量是**255ml**，标准差为**5ml**。为检验每罐容量是否符合要求，质检人员在某天生产的饮料中随机抽取了**40**罐进行检验，测得每罐平均容量为**255.8ml**。取显著性水平 **$\alpha=0.05$** ，检验该天生产的饮料容量是否符合标准要求？

双侧检验

总体均值的检验(σ^2 已知)

(例题分析)

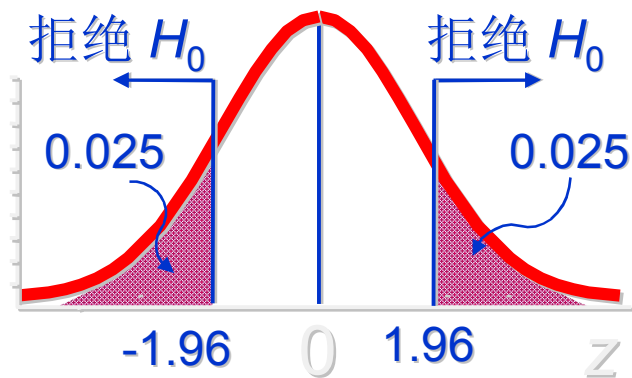
❖ $H_0: \mu = 255$

❖ $H_1: \mu \neq 255$

❖ $\alpha = 0.05$

❖ $n = 40$

❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$z = \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} = \frac{255.8 - 255}{5 / \sqrt{40}} = 1.01$$

决策:

不拒绝 H_0

结论:

样本提供的证据表明: 该天生产的饮料符合标准要求

总体均值的检验(z检验)

(P值的计算与应用)

- ❖ **第1步**: 进入 Excel 表格界面, 直接点击“f(x)” (粘贴函数)
- ❖ **第2步**: 在函数分类中点击“统计”, 并在函数名的菜单下选择“NORMSDIST”, 然后确定
- ❖ **第3步**: 将 z 的绝对值 1.01 录入, 得到的函数值为 0.843752345
- ❖ P 值 = $2(1 - 0.843752345) = 0.312495$
- ❖ P 值远远大于 α , 故不拒绝 H_0

总体均值的检验(σ^2 未知)

(例题分析)

- ❖ 【例】一种机床加工的零件尺寸绝对平均误差为1.35mm。生产厂家现采用一种新的机床进行加工以期进一步降低误差。为检验新机床加工的零件平均误差与旧机床相比是否有显著降低，从某天生产的零件中随机抽取50个进行检验。利用这些样本数据，检验新机床加工的零件尺寸的平均误差与旧机床相比是否有显著降低？ ($\alpha=0.01$)

左侧检验

50个零件尺寸的误差数据 (mm)

1.26	1.19	1.31	0.97	1.81
1.13	0.96	1.06	1.00	0.94
0.98	1.10	1.12	1.03	1.16
1.12	1.12	0.95	1.02	1.13
1.23	0.74	1.50	0.50	0.59
0.99	1.45	1.24	1.01	2.03
1.98	1.97	0.91	1.22	1.06
1.11	1.54	1.08	1.10	1.64
1.70	2.37	1.38	1.60	1.26
1.17	1.12	1.23	0.82	0.86

总体均值的检验(σ^2 未知)

(例题分析)

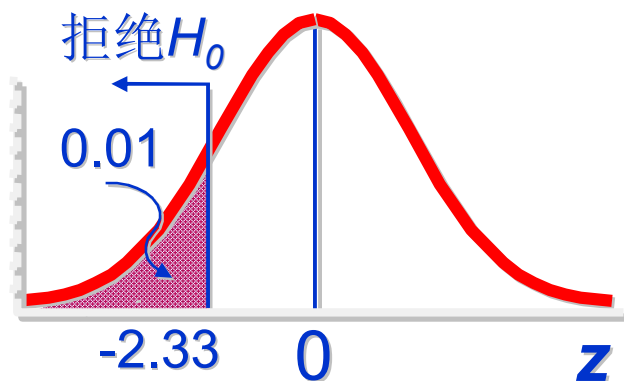
❖ $H_0: \mu \geq 1.35$

❖ $H_1: \mu < 1.35$

❖ $\alpha = 0.01$

❖ $n = 50$

❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$z = \frac{1.3152 - 1.35}{0.365749 / \sqrt{50}} = -2.6061$$

决策:

拒绝 H_0

结论:

新机床加工的零件尺寸的平均误差与旧机床相比有显著降低

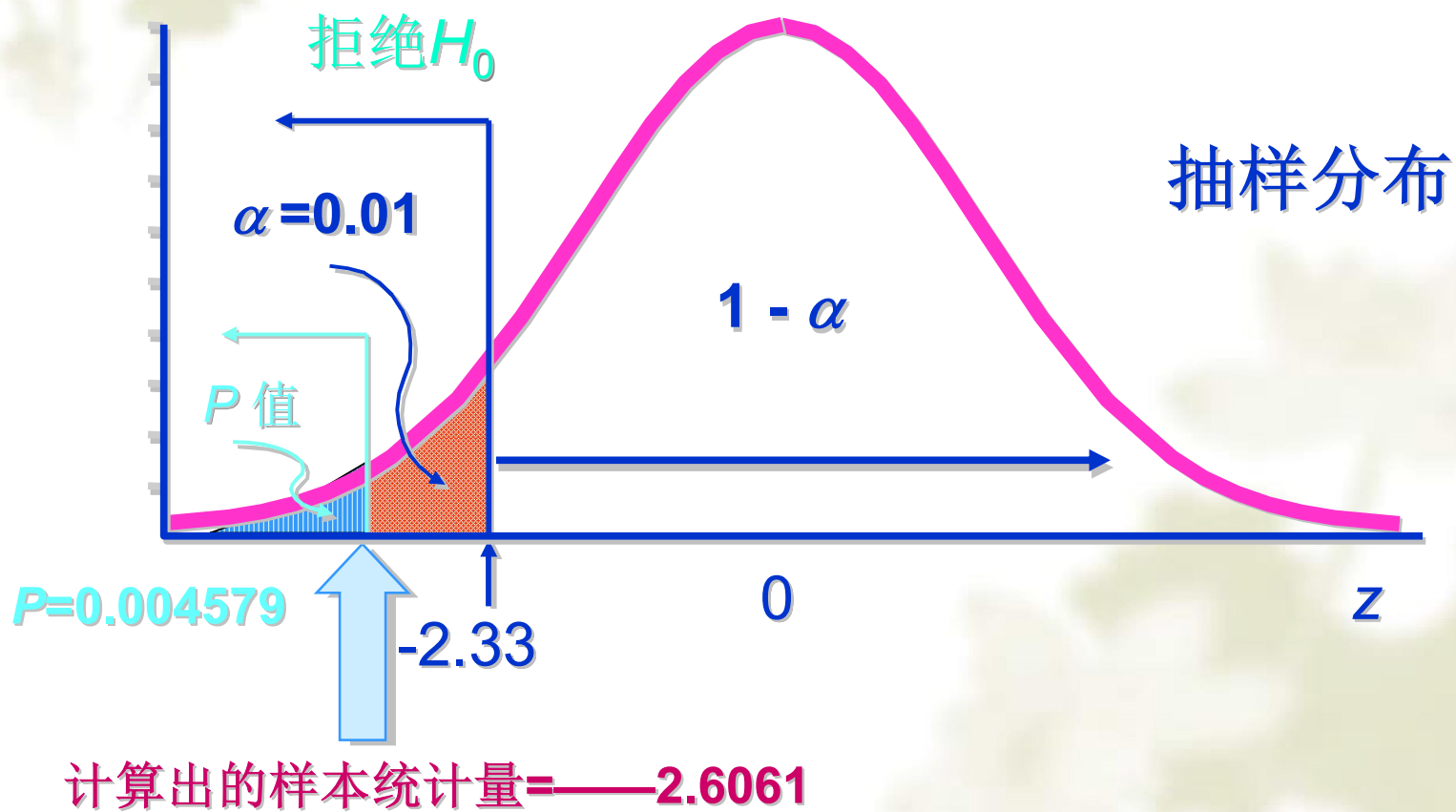
总体均值的检验(z检验)

(P值的计算与应用)

- ❖ **第1步**：进入 **Excel** 表格界面，直接点击“ **$f(x)$** ”(粘贴函数)
- ❖ **第2步**：在函数分类中点击“统计”，并在函数名的菜单下选择“**ZTEST**”，然后确定
- ❖ **第3步**：在所出现的对话框**Array**框中，输入原始数据所在区域；在**X**后输入参数的某一假定值(这里为**1.35**)；在**Sigma**后输入已知的总体标准差(若未总体标准差未知则可忽略不填，系统将自动使用样本标准差代替)
- ❖ **第4步**：用1减去得到的函数值**0.995421023** 即为**P**值
- ❖ P 值=1-0.995421023=**0.004579**
- ❖ P 值 $< \alpha=0.01$ ，拒绝 H_0

总体均值的检验(z检验)

(P值的图示)



总体均值的检验(σ^2 未知)

(例题分析)

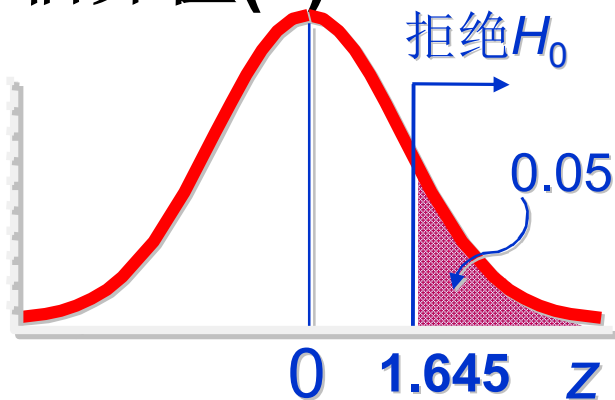
- ❖ 【例】某一小麦品种的平均产量为 $5200\text{kg}/\text{hm}^2$ 。一家研究机构对小麦品种进行了改良以期提高产量。为检验改良后的新品种产量是否有显著提高，随机抽取了 36 个地块进行试种，得到的样本平均产量为 $5275\text{kg}/\text{hm}^2$ ，标准差为 $120/\text{hm}^2$ 。试检验改良后的新品种产量是否有显著提高？ ($\alpha=0.05$)

右侧检验

总体均值的检验(σ^2 未知)

(例题分析)

- ❖ $H_0: \mu \leq 5200$
- ❖ $H_1: \mu > 5200$
- ❖ $\alpha = 0.05$
- ❖ $n = 36$
- ❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$z = \frac{5275 - 5200}{120/\sqrt{36}} = 3.75$$

决策:

拒绝 H_0 ($P = 0.000088 < \alpha = 0.05$)

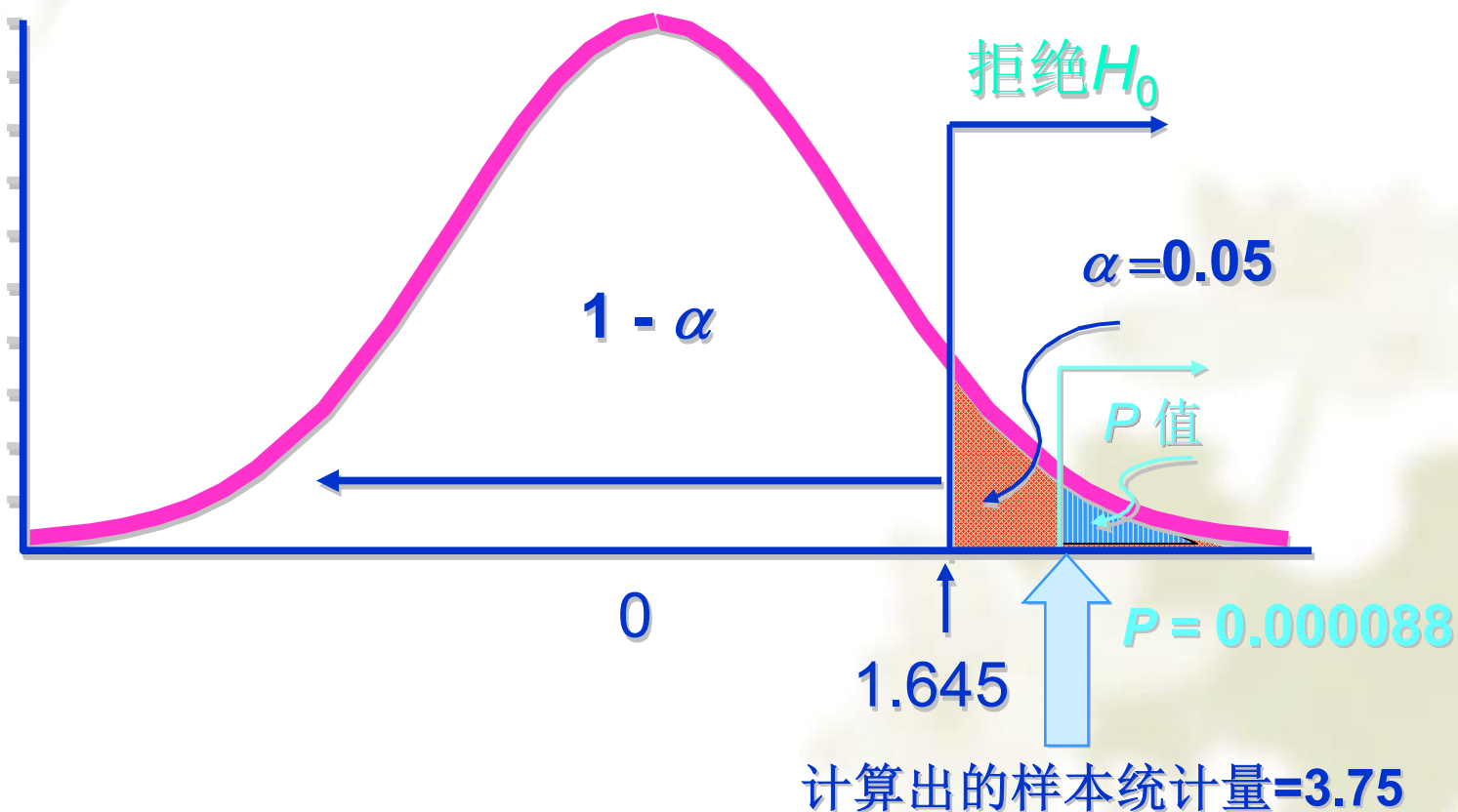
结论:

改良后的新品种产量有显著提高

总体均值的检验(z检验)

(P值的图示)

抽样分布



总体均值的检验

(大样本检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0: \mu = \mu_0$ $H_1: \mu \neq \mu_0$	$H_0: \mu \geq \mu_0$ $H_1: \mu < \mu_0$	$H_0: \mu \leq \mu_0$ $H_1: \mu > \mu_0$
统计量	σ 已知:	$z = \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}}$	
	σ 未知:	$z = \frac{\bar{x} - \mu_0}{s / \sqrt{n}}$	
拒绝域	$ z > z_{\alpha/2}$	$z < -z_{\alpha}$	$z > z_{\alpha}$
P 值决策	$P < \alpha$ 拒绝 H_0		

总体均值的检验

(小样本)

❖ 1. 假定条件

☞ 总体服从正态分布

☞ 小样本($n < 30$)

2. 检验统计量

☞ σ^2 已知: $z = \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma/\sqrt{n}} \sim N(0,1)$

☞ σ^2 未知: $t = \frac{\bar{x} - \mu_0}{s/\sqrt{n}} \sim t(n-1)$

总体均值的检验

(小样本检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0: \mu = \mu_0$ $H_1: \mu \neq \mu_0$	$H_0: \mu \geq \mu_0$ $H_1: \mu < \mu_0$	$H_0: \mu \leq \mu_0$ $H_1: \mu > \mu_0$
统计量	σ 已知:	$z = \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}}$	
	σ 未知:	$t = \frac{\bar{x} - \mu_0}{s / \sqrt{n}}$	
拒绝域	$ t > t_{\alpha/2}(n-1)$	$t < -t_{\alpha}(n-1)$	$t > t_{\alpha}(n-1)$
P 值决策	$P < \alpha$ 拒绝 H_0		

注: σ 已知的拒绝域同大样本

总体均值的检验

(例题分析)

- ❖ 【例】一种汽车配件的平均长度要求为12cm，高于或低于该标准均被认为是不合格的。汽车生产企业在购进配件时，通常是经过招标，然后对中标的配件提供商提供的样品进行检验，以决定是否购进。现对一个配件提供商提供的10个样本进行了检验。假定该供货商生产的配件长度服从正态分布，在0.05的显著性水平下，检验该供货商提供的配件是否符合要求？

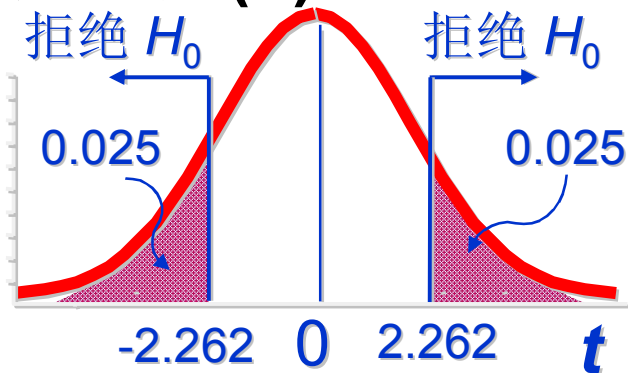
10个零件尺寸的长度 (cm)

12.2	10.8	12.0	11.8	11.9
12.4	11.3	12.2	12.0	12.3

总体均值的检验

(例题分析)

- ❖ $H_0: \mu = 12$
- ❖ $H_1: \mu \neq 12$
- ❖ $\alpha = 0.05$
- ❖ $df = 10 - 1 = 9$
- ❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$t = \frac{11.89 - 12}{0.4932 / \sqrt{10}} = -0.7035$$

决策:

不拒绝 H_0

结论:

该供货商提供的零件符合要求

总体均值的检验(t 检验)

(P 值的计算与应用)

- ❖ **第1步:** 进入 **Excel** 表格界面, 直接点击“ $f(x)$ ”(粘贴函数)
- ❖ **第2步:** 在函数分类中点击“统计”, 并在函数名的菜单下选择“**TDIST**”, 然后确定
- ❖ **第3步:** 在出现对话框的 **X** 栏中输入计算出的 t 的绝对值 0.7035, 在 Deg-freedom(自由度) 栏中输入本例的自由度 9, 在 Tails 栏中输入 2(表明是双侧检验, 如果是单测检验则在该栏输入 1)
- ❖ **第4步:** P 值 = **0.499537958**
- ❖ P 值 $> \alpha = 0.05$, 故不拒绝 H_0

总体比率检验

假定条件

- 总体服从二项分布
- 可用正态分布来近似(大样本)

检验的 z 统计量

$$z = \frac{p - \pi_0}{\sqrt{\frac{\pi_0(1 - \pi_0)}{n}}} \sim N(0,1)$$

π_0 为假设的总体比率

总体比率的检验

(检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0: \pi = \pi_0$ $H_1: \pi \neq \pi_0$	$H_0: \pi \geq \pi_0$ $H_1: \pi < \pi_0$	$H_0: \pi \leq \pi_0$ $H_1: \pi > \pi_0$
统计量	$z = \frac{p - \pi_0}{\sqrt{\frac{\pi_0(1 - \pi_0)}{n}}}$		
拒绝域	$ z > z_{\alpha/2}$	$z < -z_{\alpha}$	$z > z_{\alpha}$
P 值决策	$P < \alpha$ 拒绝 H_0		

总体比率的检验

(例题分析)

- ❖ **【例】** 一种以休闲和娱乐为主题的杂志，声称其读者群中有**80%**为女性。为验证这一说法是否属实，某研究部门抽取了由**200**人组成的一个随机样本，发现有**146**个女性经常阅读该杂志。分别取显著性水平 $\alpha=0.05$ 和 $\alpha=0.01$ ，检验该杂志读者群中女性的比率是否为**80%**？它们的值各是多少？

总体比率的检验

(例题分析)

❖ $H_0 : \pi = 80\%$

❖ $H_1 : \pi \neq 80\%$

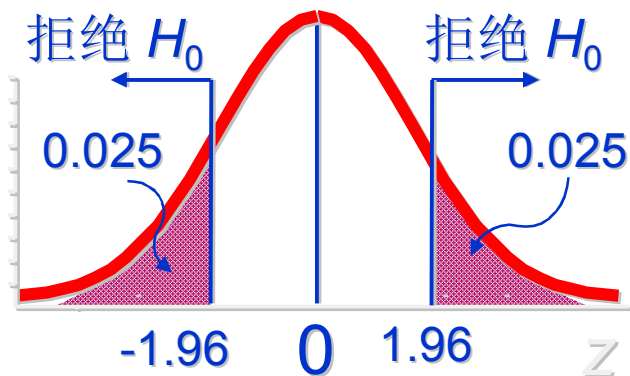
❖ $\alpha = 0.05$

❖ $n = 200$

❖ 临界值(c):

检验统计量:

$$z = \frac{0.73 - 0.80}{\sqrt{\frac{0.80 \times (1 - 0.80)}{200}}} = -2.475$$



决策:

拒绝 H_0 ($P = 0.013328 < \alpha = 0.05$)

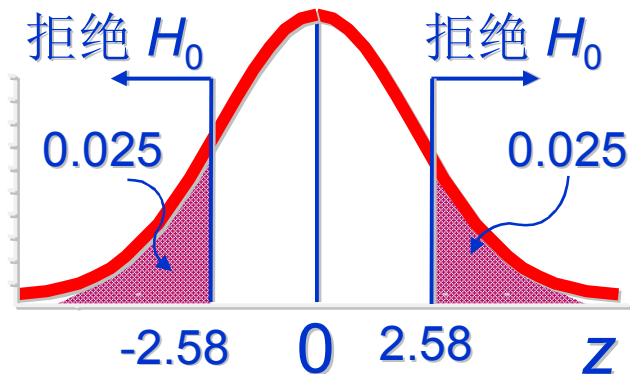
结论:

该杂志的说法并不属实

总体比率的检验

(例题分析)

- ❖ $H_0: \pi = 80\%$
- ❖ $H_1: \pi \neq 80\%$
- ❖ $\alpha = 0.01$
- ❖ $n = 200$
- ❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$z = \frac{0.73 - 0.80}{\sqrt{\frac{0.80 \times (1 - 0.80)}{200}}} = -2.475$$

决策:

不拒绝 H_0 ($P = 0.013328 > \alpha = 0.01$)

结论:

该杂志的说法属实

总体方差的检验

(χ^2 检验)

检验一个总体的方差或标准差

假设总体近似服从正态分布

使用 χ^2 分布

检验统计量

$$\chi^2 = \frac{(n-1)s^2}{\sigma_0^2} \sim \chi^2(n-1)$$

样本方差

假设的总体方差

总体方差的检验

(检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0: \sigma^2 = \sigma_0^2$ $H_1: \sigma^2 \neq \sigma_0^2$	$H_0: \sigma^2 \geq \sigma_0^2$ $H_1: \sigma^2 < \sigma_0^2$	$H_0: \sigma^2 \leq \sigma_0^2$ $H_1: \sigma^2 > \sigma_0^2$
统计量	$\chi^2 = \frac{(n-1)s^2}{\sigma_0^2}$		
拒绝域	$\chi^2 > \chi_{\alpha/2}^2(n-1)$ $\chi^2 < \chi_{1-\alpha/2}^2(n-1)$	$\chi^2 < \chi_{1-\alpha/2}^2(n-1)$	$\chi^2 > \chi_{\alpha/2}^2(n-1)$
P 值决策	$P < \alpha$ 拒绝 H_0		

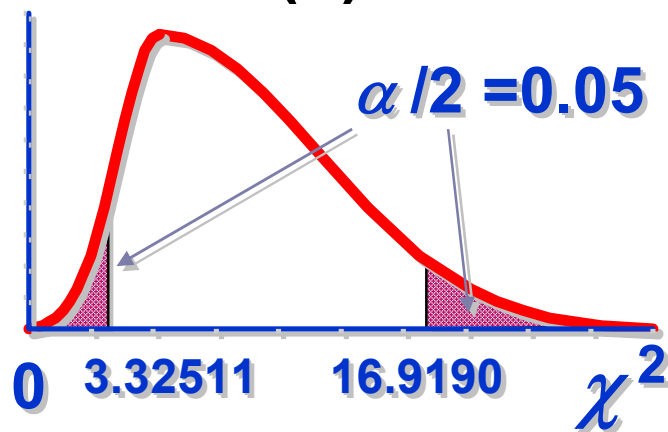
总体方差的检验

(例题分析)

- ❖ 【例】啤酒生产企业采用自动生产线灌装啤酒，每瓶的装填量为**640ml**，但由于受某些不可控因素的影响，每瓶的装填量会有差异。此时，不仅每瓶的平均装填量很重要，装填量的方差同样很重要。如果方差很大，会出现装填量太多或太少的情况，这样要么生产企业不划算，要么消费者不满意。假定生产标准规定每瓶装填量的标准差不应超过和不应低于**4ml**。企业质检部门抽取了**10**瓶啤酒进行检验，得到的样本标准差为 **$s=3.8$ ml**。试以**0.10**的显著性水平检验装填量的标准差是否符合要求？

总体方差的检验 (例题分析)

- ❖ $H_0 : \sigma^2 = 4^2$
- ❖ $H_1 : \sigma^2 \neq 4^2$
- ❖ $\alpha = 0.10$
- ❖ $df = 10 - 1 = 9$
- ❖ 临界值(s):



统计量:

$$\chi^2 = \frac{(10-1) \times 3.8^2}{4^2} = 8.1225$$

决策:

不拒绝 H_0

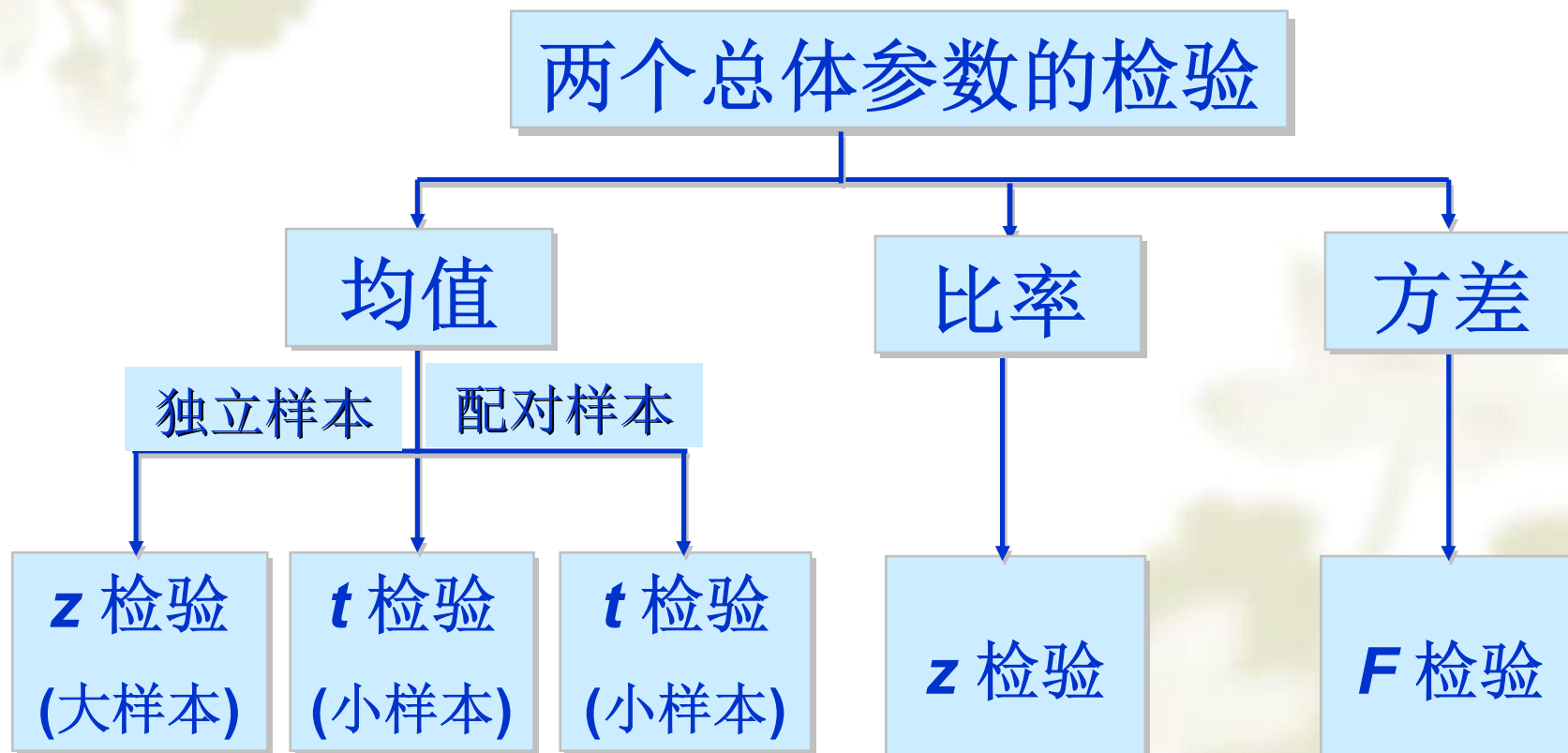
结论:

装填量的标准差是否符合要求

6.3 两个总体参数的检验

- ❖ 一、两个总体均值之差的检验
- ❖ 二、两个总体比率之差的检验
- ❖ 三、两个总体方差比的检验

两个总体参数的检验



两个总体均值之差的检验 (独立大样本)

❖ 1. 假定条件

- 两个样本是独立的随机样本
- 正态总体或非正态总体大样本($n_1 \geq 30$ 和 $n_2 \geq 30$)

2. 检验统计量

❖ σ_1^2, σ_2^2 已知:
$$z = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}} \sim N(0,1)$$

❖ σ_1^2, σ_2^2 未知:
$$z = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}}} \sim N(0,1)$$

两个总体均值之差的检验

(大样本检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$ $H_1: \mu_1 - \mu_2 \neq 0$	$H_0: \mu_1 - \mu_2 \geq 0$ $H_1: \mu_1 - \mu_2 < 0$	$H_0: \mu_1 - \mu_2 \leq 0$ $H_1: \mu_1 - \mu_2 > 0$
统计量	σ_1^2, σ_2^2 已知	$z = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}}$	
	σ_1^2, σ_2^2 未知	$z = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}}}$	
拒绝域	$ z > z_{\alpha/2}$	$z < -z_{\alpha}$	$z > z_{\alpha}$
P 值决策	$P < \alpha$ 拒绝 H_0		

两个总体均值之差的检验

(例题分析)

❖【例】某公司对男女职员
的平均小时工资进行了调查，独立抽取了具有同类工作经验的男女职员
的两个随机样本，并记录下两个样本的均值、方差等资料如右表。
在显著性水平为0.05的条件下，能否认为男性职员与女性职员的
平均小时工资存在显著差异？

两个样本的有关数据

男性职员	女性职员
$n_1=44$	$n_2=32$
$\bar{x}_1=75$	$\bar{x}_2=70$
$S_1^2=64$	$S_2^2=42.25$

两个总体均值之差的检验

(例题分析)

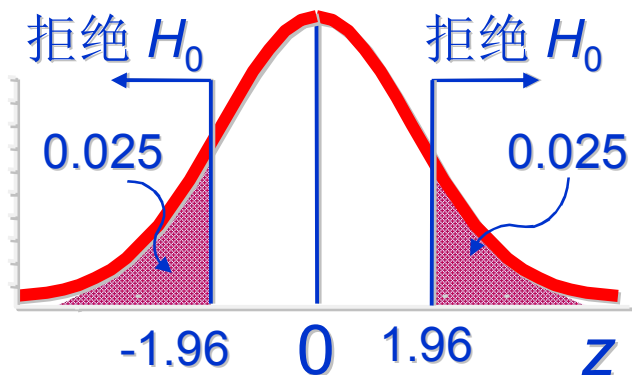
❖ $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$

❖ $H_1: \mu_1 - \mu_2 \neq 0$

❖ $\alpha = 0.05$

❖ $n_1 = 44, n_2 = 32$

❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$z = \frac{75 - 70}{\sqrt{\frac{64}{44} + \frac{42.25}{32}}} = 3.002$$

决策:

拒绝 H_0

结论:

该公司男女职员的平均小时工资之间存在显著差异

两个总体均值之差的检验

$(\sigma_1^2, \sigma_2^2 \text{ 已知})$

1. 假定条件

- 两个独立的小样本
- 两个总体都是正态分布
- σ_1^2, σ_2^2 已知

检验统计量

$$z = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{\sigma_1^2}{n_1} + \frac{\sigma_2^2}{n_2}}} \sim N(0,1)$$

两个总体均值之差的检验

$(\sigma_1^2, \sigma_2^2$ 未知但 $\sigma_1^2=\sigma_2^2)$

1. 假定条件

- 两个独立的小样本
- 两个总体都是正态分布
- σ_1^2 、 σ_2^2 未知但相等，即 $\sigma_1^2=\sigma_2^2$

2. 检验统计量

$$t = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{s_p \sqrt{\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}}}$$

$$s_p^2 = \frac{(n_1 - 1)s_1^2 + (n_2 - 1)s_2^2}{n_1 + n_2 - 2}$$

自由度： $n_1 + n_2 - 2$

两个总体均值之差的检验

(σ_1^2 , σ_2^2 未知且不相等 $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$)

1. 假定条件

- 两个总体都是正态分布
- σ_1^2 , σ_2^2 未知且不相等, 即 $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$
- 样本容量相等, 即 $n_1 = n_2 = n$

2. 检验统计量

$$t = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}}} = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{s_1^2 + s_2^2}{n}}}$$

自由度: $n_1 + n_2 - 2 = 2(n - 1)$

两个总体均值之差的检验

(σ_1^2, σ_2^2 未知且不相等 $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$)

1. 假定条件

- 两个总体都是正态分布
- σ_1^2, σ_2^2 未知且不相等, 即 $\sigma_1^2 \neq \sigma_2^2$
- 样本容量不相等, 即 $n_1 \neq n_2$

检验统计量

$$t = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2) - (\mu_1 - \mu_2)}{\sqrt{\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}}}$$

自由度: $v = \frac{\left(\frac{s_1^2}{n_1} + \frac{s_2^2}{n_2}\right)^2}{\frac{(s_1^2/n_1)^2}{n_1 - 1} + \frac{(s_2^2/n_2)^2}{n_2 - 1}}$

两个总体均值之差的检验

(例题分析)

【例】甲、乙两台机床同时加工某种同类型的零件，已知两台机床加工的零件直径(单位：cm)分别服从正态分布，并且有 $\sigma_1^2 = \sigma_2^2$ 。为比较两台机床的加工精度有无显著差异，分别独立抽取了甲机床加工的8个零件和乙机床加工的7个零件，通过测量得到如下数据。在 $\alpha=0.05$ 的显著性水平下，样本数据是否提供证据支持“两台机床加工的零件直径不一致”的看法？

两台机床加工零件的样本数据 (cm)

甲	20.5	19.8	19.7	20.4	20.1	20.0	19.0	19.9
乙	20.7	19.8	19.5	20.8	20.4	19.6	20.2	

两个总体均值之差的检验

(例题分析)

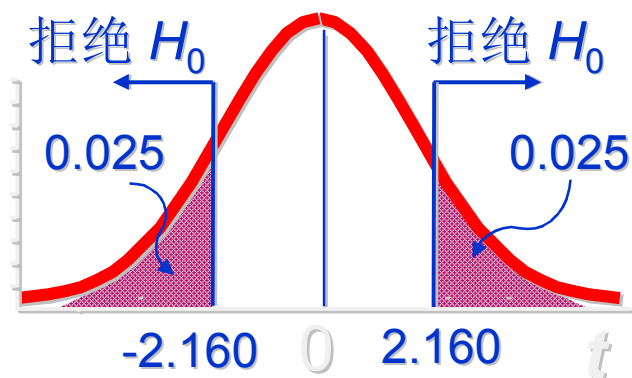
❖ $H_0: \mu_1 - \mu_2 = 0$

❖ $H_1: \mu_1 - \mu_2 \neq 0$

❖ $\alpha = 0.05$

❖ $n_1 = 8, n_2 = 7$

❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$t = \frac{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2)}{s_p \sqrt{1/n_1 + 1/n_2}} = -0.855$$

决策:

不拒绝 H_0

结论:

没有理由认为甲、乙两台机床加工的零件直径有显著差异

两个总体均值之差的检验

(用Excel进行检验)

- ❖ **第1步:** 将原始数据输入到**Excel**工作表格中
- ❖ **第2步:** 选择“工具”下拉菜单并选择“**数据分析**”选项
- ❖ **第3步:** 在“数据分析”对话框中选择“**t-检验：双样本等方差假设**”
- ❖ **第4步:** 当对话框出现后
- ❖ 在“变量1的区域”方框中输入第1个样本的数据区域
- ❖ 在“变量2的区域”方框中输入第2个样本的数据区域
- ❖ 在“假设平均差”方框中输入假定的总体均值之差
- ❖ 在“ α ”方框中输入给定的显著性水平(本例为0.05)
- ❖ 在“输出选项”选择计算结果的输出位置，然后“确定”

两个总体均值之差的估计

(例题分析)

【例】为检验两种方法组装产品所需时间的差异，分别对两种不同的组装方法各随机安排**12**个工人，每个工人组装一件产品所需的时间(分钟)下如表。假定两种方法组装产品的时间服从正态分布，但方差未知且不相等。取显著性水平**0.05**，能否认为方法**1**组装产品的平均数量明显地高于方法**2**？

两个方法组装产品所需的时间

方法1		方法2	
28.3	36.0	27.6	31.7
30.1	37.2	22.2	26.0
29.0	38.5	31.0	32.0
37.6	34.4	33.8	31.2
32.1	28.0	20.0	33.4
28.8	30.0	30.2	26.5

两个总体均值之差的检验

(用Excel进行检验)

- ❖ 第1步：将原始数据输入到**Excel**工作表格中
- ❖ 第2步：选择“工具”下拉菜单并选择“数据分析”选项
- ❖ 第3步：在“数据分析”对话框中选择“**t-检验：双样本异方差假设**”
- ❖ 第4步：当对话框出现后
- ❖ 在“变量1的区域”方框中输入第1个样本的数据区域
- ❖ 在“变量2的区域”方框中输入第2个样本的数据区域
- ❖ 在“假设平均差”方框中输入假定的总体均值之差
- ❖ 在“ α ”方框中输入给定的显著性水平(本例为0.05)
- ❖ 在“输出选项”选择计算结果的输出位置，然后“确定”

两个总体均值之差的检验 (匹配样本)

1. 假定条件

- 两个总体配对差值构成的总体服从正态分布
- 配对差是由差值总体中随机抽取的
- 数据配对或匹配(重复测量(前/后))

检验统计量

$$t = \frac{\bar{d} - d_0}{s_d / \sqrt{n_d}} \sim t(n-1)$$

样本差值均值 样本差值标准差

$$\bar{d} = \frac{\sum_{i=1}^n d_i}{n_d}$$
$$s_d = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (d_i - \bar{d})^2}{n_d - 1}}$$

匹配样本 (数据形式)

观察序号	样本1	样本2	差值
1	x_{11}	x_{21}	$d_1 = x_{11} - x_{21}$
2	x_{12}	x_{22}	$d_2 = x_{12} - x_{22}$
\vdots	\vdots	\vdots	\vdots
<i>i</i>	x_{1i}	x_{2i}	$d_i = x_{1i} - x_{2i}$
\vdots	\vdots	\vdots	\vdots
<i>n</i>	x_{1n}	x_{2n}	$d_n = x_{1n} - x_{2n}$

两个总体均值之差的检验

(匹配样本检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0 : d=0$ $H_1 : d \neq 0$	$H_0 : d \geq 0$ $H_1 : d < 0$	$H_0 : d \leq 0$ $H_1 : d > 0$
统计量	$t = \frac{\bar{d} - d_0}{s_d / \sqrt{n_d}}$		
拒绝域	$ t > t_{\alpha/2}(n-1)$	$t < -t_{\alpha}(n-1)$	$t > t_{\alpha}(n-1)$
P 值决策	$P < \alpha$ 拒绝 H_0		

两个总体均值之差的检验

(例题分析)

【例】某饮料公司开发研制出一新产品，为比较消费者对新老产品口感的满意程度，该公司随机抽选一组消费者(8人)，每个消费者先品尝一种饮料，然后再品尝另一种饮料，两种饮料的品尝顺序是随机的，而后每个消费者要对两种饮料分别进行评分(0分~10分)，评分结果如下表。取显著性水平 $\alpha = 0.05$ ，该公司是否有证据认为消费者对两种饮料的评分存在显著差异？

百事可乐与可口可乐口味测试

两种饮料平均等级的样本数据

新饮料	5	4	7	3	5	8	5	6
旧饮料	6	6	7	4	3	9	7	6

两个总体均值之差的检验

(用Excel进行检验)

- ❖ **第1步:** 选择“工具”下拉菜单，并选择“数据分析”选项
- ❖ **第3步:** 在分析工具中选择“t检验：平均值的成对二样本分析”
- ❖ **第4步:** 当出现对话框后
 - ❖ 在“变量1的区域”方框内键入数据区域
 - ❖ 在“变量2的区域”方框内键入数据区域
 - ❖ 在“假设平均差”方框内键入假设的差值(这里为0)
 - ❖ 在“ α ”框内键入给定的显著性水平

两个总体比率之差的检验

❖ 1. 假定条件

☞ 两个总体都服从二项分布

☞ 可以用正态分布来近似

2. 检验统计量

☞ 检验 $H_0: \pi_1 - \pi_2 = 0$

$$z = \frac{p_1 - p_2}{\sqrt{p(1-p) \left(\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2} \right)}}$$

$$p = \frac{x_1 + x_2}{n_1 + n_2} = \frac{p_1 n_1 + p_2 n_2}{n_1 + n_2}$$

☞ 检验 $H_0: \pi_1 - \pi_2 = d_0$

$$z = \frac{(p_1 - p_2) - d_0}{\sqrt{\frac{p_1(1-p_1)}{n_1} + \frac{p_2(1-p_2)}{n_2}}}$$

两个总体比率之差的检验

(检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0 : \pi_1 - \pi_2 = 0$ $H_1 : \pi_1 - \pi_2 \neq 0$	$H_0 : \pi_1 - \pi_2 \geq 0$ $H_1 : \pi_1 - \pi_2 < 0$	$H_0 : \pi_1 - \pi_2 \leq 0$ $H_1 : \pi_1 - \pi_2 > 0$
统计量	$z = \frac{p_1 - p_2}{\sqrt{p(1-p)\left(\frac{1}{n_1} + \frac{1}{n_2}\right)}}$	$z = \frac{(p_1 - p_2) - d_0}{\sqrt{\frac{p_1(1-p_1)}{n_1} + \frac{p_2(1-p_2)}{n_2}}}$	
拒绝域	$ z > z_{\alpha/2}$	$z < -z_{\alpha}$	$z > z_{\alpha}$
P 值决策	$P < \alpha$ 拒绝 H_0		

两个总体比率之差的检验

(例题分析)

【例】一所大学准备采取一项学生在宿舍上网收费的措施，为了解男女学生对这一措施的看法是否存在差异，分别抽取了**200**名男学生和**200**名女学生进行调查，其中的一个问题是：“你是否赞成采取上网收费的措施？”其中男学生表示赞成的比率为**27%**，女学生表示赞成的比率为**35%**。调查者认为，男学生中表示赞成的比率显著低于女学生。取显著性水平 $\alpha=0.01$ ，样本提供的证据是否支持调查者的看法？

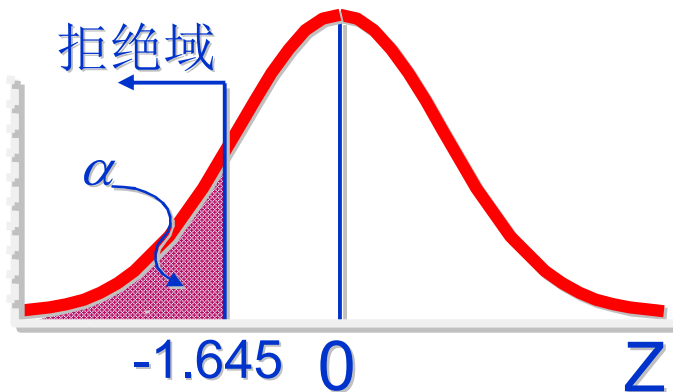
样本合并赞成比例=

$$(0.27*200+0.35*200) / 400=0.31$$

两个总体比率之差的检验

(例题分析)

- ❖ $H_0: \pi_1 - \pi_2 \geq 0$
- ❖ $H_1: \pi_1 - \pi_2 < 0$
- ❖ $\alpha = 0.05$
- ❖ $n_1 = 200, n_2 = 200$
- ❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$z = \frac{0.27 - 0.35}{\sqrt{0.31 \times (1 - 0.31) \times \left(\frac{1}{200} + \frac{1}{200} \right)}} = -1.72976$$

决策:

拒绝 H_0 ($P = 0.041837 < \alpha = 0.05$)

结论:

样本提供的证据支持调查者的看法

两个总体比率之差的检验

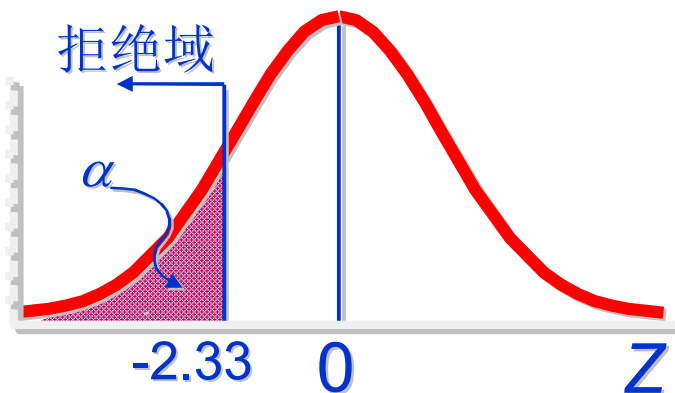
(例题分析)

【例】有两种方法生产同一种产品，方法1的生产成本较高而次品率较低，方法2的生产成本较低而次品率则较高。管理人员在选择生产方法时，决定对两种方法的次品率进行比较，如方法1比方法2的次品率低8%以上，则决定采用方法1，否则就采用方法2。管理人员从方法1生产的产品中随机抽取300个，发现有33个次品，从方法2生产的产品中也随机抽取300个，发现有84个次品。用显著性水平 $\alpha=0.01$ 进行检验，说明管理人员应决定采用哪种方法进行生产？

两个总体比率之差的检验

(例题分析)

- ❖ $H_0: \pi_1 - \pi_2 \geq 8\%$
- ❖ $H_1: \pi_1 - \pi_2 < 8\%$
- ❖ $\alpha = 0.01$
- ❖ $n_1 = 300, n_2 = 300$
- ❖ 临界值(c):



检验统计量:

$$z = \frac{(0.11 - 0.28) - 0.08}{\sqrt{\frac{0.11 \times (1 - 0.11)}{300} + \frac{0.28 \times (1 - 0.28)}{300}}} = -7.91229$$

决策:

拒绝 H_0 ($P = 1.22E-15 < \alpha = 0.05$)

结论:

方法1的次品率显著低于方法2达8%，应采用方法1进行生产

两个总体方差比的检验

(F 检验)

1. 假定条件

- 两个总体都服从正态分布，且方差相等
- 两个独立的随机样本

2. 检验统计量

$$F = \frac{s_1^2}{s_2^2} \sim F(n_1 - 1, n_2 - 1)$$

$$\left[\text{或 } F = \frac{s_2^2}{s_1^2} \sim F(n_2 - 1, n_1 - 1) \right]$$

两个总体方差比的检验

(检验方法的总结)

假设	双侧检验	左侧检验	右侧检验
假设形式	$H_0: \sigma_1^2/\sigma_2^2=1$ $H_1: \sigma_1^2/\sigma_2^2 \neq 1$	$H_0: \sigma_1^2/\sigma_2^2 \geq 1$ $H_1: \sigma_1^2/\sigma_2^2 < 1$	$H_0: \sigma_1^2/\sigma_2^2 \leq 1$ $H_1: \sigma_1^2/\sigma_2^2 > 1$
统计量	$F = \frac{s_1^2}{s_2^2} \quad \left[\text{或} F = \frac{s_2^2}{s_1^2} \right]$		
拒绝域	$F > F_{\alpha/2}(n_1 - 1, n_2 - 1)$	$F > F_{\alpha}(n_1 - 1, n_2 - 1)$	

两个总体方差比的检验

(例题分析)

- ❖ 【例】一家房地产开发公司准备购进一批灯泡，公司打算在两个供货商之间选择一家购买。这两家供货商生产的灯泡平均使用寿命差别不大，价格也很相近，考虑的主要因素就是灯泡使用寿命的方差大小。如果方差相同，就选择距离较近的一家供货商进货。为此，公司管理人员对两家供货商提供的样品进行了检测，得到的数据如右表。检验两家供货商灯泡使用寿命的方差是否有显著差异 ($\alpha=0.05$)

两家供货商灯泡使用寿命数据					
样本1					
	650	569	622	630	596
	637	628	706	617	624
	563	580	711	480	688
	723	651	569	709	632
样本2					
	568	540	596	555	
	496	646	607	562	
	589	636	529	584	
	681	539	617		

两个总体方差比的检验

(用Excel进行检验)

- ❖ **第1步:** 选择“工具”下拉菜单，并选择“数据分析”选项
- ❖ **第3步:** 在分析工具中选择“F-检验 双样本方差”
- ❖ **第4步:** 当出现对话框后
 - ❖ 在“变量1的区域”方框内键入数据区域
 - ❖ 在“变量2的区域”方框内键入数据区域
 - ❖ 在“ α ”框内键入给定的显著性水平
 - ❖ 选择输出区域
 - ❖ 选择“确定”